

MOTOcoach Bremszangenkühlung

Vorwort / Montageanleitung / Technische Spezifikation

Vielen Dank, dass Sie sich für unsere Bremszangenkühlung aus hochwertigem Carbon entschieden haben. Die MOTOcoach Bremszangenkühlung ist ein speziell entwickeltes Motorradzubehör zur Reduzierung der Hitze in der Bremszange und den Bremsbelägen (Designer Ronny Kölbl Fa.MOTOcoach). Im Jahr 2018 konnten wir TENKATE Honda in der WSBK mit unserer Bremszangenkühlung in einigen Rennen weiterhelfen.

Von der FIM haben wir bis heute eine offizielle Freigabe für den Einsatz in FIM Rennen weltweit.



Unsere Erfolge:

2018 im WSKB Team TenKate Honda.
BSB/IDM Meisterschafts Siege.
Moto2 World Championship Forward Racing
Am **Weltmeister Motorrad 2022** im MOTO-E Worldcup /MotoGP
MotoAmerika Stock 1000 / SBK



Einbauanleitung:

Da die Arbeit an der Fahrzeugbremse durchgeführt werden muss, empfehlen ich ausdrücklich die Montage von Motorradmechaniker bzw. Techniker durchführen zu lassen.

Die Kühlung funktioniert **NUR** an 100% gewarteten Bremsen die freigängig sind.

Zu beachten sind die OEM Drehmomente!

1. Sorgen Sie für einen sicheren Stand Ihres Fahrzeugs auf dem Fahrzeugständer oder einem externen Motorradständer.
2. Lösen Sie die Bremszangenschrauben und nehmen diese heraus.
3. Heben Sie die Bremszange etwas an und schieben Sie den Federstahlhalter von unserer Bremszangenkühlung soweit hinein, dass man die Bremszangenschraube durch das Loch vom Halter der Bremszangenkühlung in den Gabelfuß stecken kann.
4. Setzen Sie eine der Bremszangenschrauben an und vergewissern sich, dass die zweite Schraube ebenfalls durch das Loch vom Halter in den Gabelfuß passt.
5. Setzen Sie die Bremszange wieder auf den Gabelfuß und drehen Sie die beide Schrauben rein. Anschließend wieder mit dem OEM Drehmoment fest ziehen.
6. Wiederholen Sie den Vorgang auf der anderen Seiten, wenn das Fahrzeug eine Bremsscheibe auf der linken und rechten Seite hat.



7. Bei Fahrzeugen mit einer BFF Showa Gabel wird die Carbon Bremszangenkühlung auf der Zange montiert.

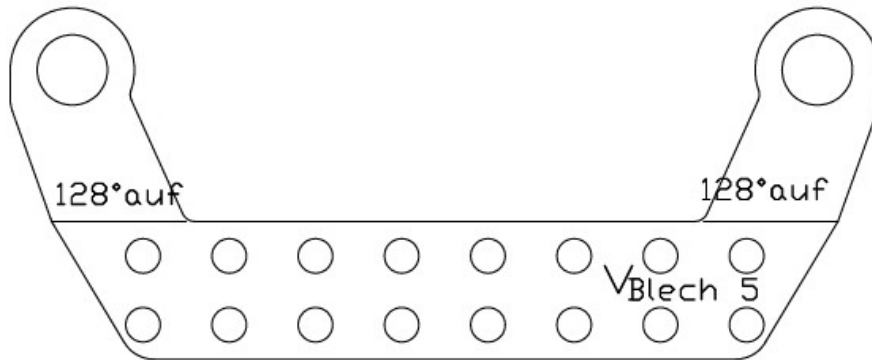


8. Nach der Montage ist es zwingend notwendig die Bremse zu betätigen, der Bremsdruck muss nach maximal 2-3 Bremsbetätigungen wieder voll da sein!

Sollten Sie Fragen haben, Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.

Technische Spezifikation, MOTOcoach Bremszangenkühlung.

Der mit Laser geschnittene Federstahlhalter unserer Bremszangenkühlung (DIN)-*Bezeichnung*.
X10CrNi18-8, 1.4310,
wird mit 2 – 3 lagig gewobenen Sichtcarbon im Autoklav Verfahren einlaminieren.



Die im Federstahl Halter vorhandenen 16 Löcher (siehe Bild), ermöglichen es, dass die Ober- und Unterseite mit dem Carbongeflecht / Gießharz fest verbunden sind.

Der 1mm starke Federstahlhalter wird von der Firma Röhrig (D) Lasergeschnitten und von der Firma Motoholders (CZ) einlaminieren.

Mit freundlichen Grüßen

Ronny Kölbl